

Dreheinführungen der Baureihe G™

KĀDANT

Kühlschmierstoff

MMS
(Mindermengenschmierung)

**Hydrauliköle/
Schneidöle**

Druckluft

- + Hochgeschwindigkeits-Dreheinführungen für Luft und flüssige Medien
- + Präzisionsdreheinführungen für leistungsfähigere Kühlung und Schmierung
- + Entwickelt für hohe Zuverlässigkeit und anspruchsvolle Anwendungen



JOHNSON-FLUITEN

*weiterentwickelte Dreheinführungen für
Flüssigkeitstransfers in rotierenden Einheiten*

Inhalt

Übersicht G™-Baureihe	3
GA	4
GB	5
GFR/GFRA	6
GFL/GFLA	7
GFS/GFSA	8
GFP/GFPA	9
GHR/GHRA	10
GHS/GHSA	11
GHP/GHPA	12
G/50151	13
Gehäusegetragene Dreheinführung	14
G/50318	15
Kundenspezifische Ausführungen	16
Mehrwege-Dreheinführungen	17
Mehrzweck-Dreheinführung	18
Installations- und Betriebsempfehlungen	19

Schnellauswahltabelle

Typ	Medium				Max. Druck		Max. Temperatur		Drehzahl min ⁻¹
	Kühlmittel	Druckluft	Schneidöl/ Hydrauliköl	MMS	bar	psi	°C	°F	
GA	●	●	●	●	105	1.500	120	250	6.000
GB	●	●	●	●	400	5.800	90	195	1.500
GFR/GFRA	●	● (1)	●	●	80	1.160	90	195	10.000
GFP/GFPA	●	● (1)	●	●	150	2.175	90	195	15.000
GFL/GFLA	●	●	●	●	80	1.160	90	195	15.000
GFS/GFSA	●	●	●	●	80	1.160	90	195	20.000
GHP/GHPA	●	●	●	●	140	2.030	90	195	32.000
GHS/GHSA	●	●	●	●	80	1.160	90	195	42.000
G/50151	●	●	●	●	105	1.500	120	250	8.000
G2M/G4M/G5M	●	● (1)	●	●	250	3.610	90	195	100
G2M019003818	●	●	●	●	250	3.610	90	195	100
G5007	●	●	●	●	70	1.000	120	250	5.000
Extern gelagert	●	● (1)	●	●	80	1.160	120	250	42.000 ⁽¹⁾

Betrieb bei gleichzeitigem maximalem Druck, Temperatur und Drehzahl vermeiden.

- empfohlen
- akzeptabel
- nicht empfehlenswert

1. Für weitere Details fragen Sie Ihren KADANT-Ansprechpartner.
2. Spezifische Anwendungsparameter entnehmen Sie den Katalogseiten. Andere Spezifikationen sind auf Nachfrage verfügbar.

Übersicht

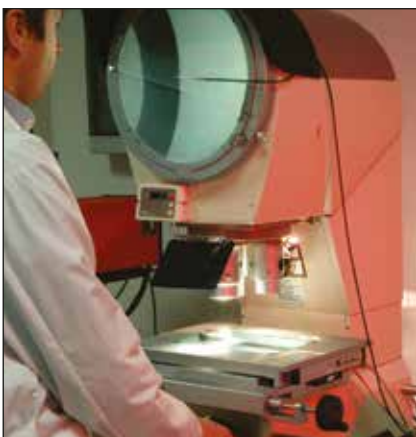
Mit der Baureihe G stellt Johnson-Fluiten eine Hochleistungs-/ Hochpräzisions-Dreheinführung für die Medien Kühlschmierstoff (KSS), Druckluft und verschiedenen Ölanwendungen z.B. Hydrauliköl, Schneidöl uvm. zur Verfügung. Verwendung finden diese Drehdurchführung an verschiedenen Werkzeugmaschinen bzw. für verschiedene Anwendungen:

- ▶ Transferstraßen
- ▶ Bohren
- ▶ Tieflochbohren
- ▶ Fräsen
- ▶ Spindeln
- ▶ Rundtaktmaschinen
- ▶ Schalttischanlagen
- ▶ CNC Maschinen
- ▶ Kupplungen
- ▶ Rundschalttische
- ▶ Werkstückspanner

Basierend auf 40-jähriger Erfahrung in Gleitringdichtungen und deren Anwendungsbereiche, wurde die Baureihe G von Johnson-Fluiten entwickelt, um den höchsten Anforderungen zu entsprechen. Ein umfassendes Verständnis von Dichtringoptimierung, Verschleißcharakteristika von Dichtringelementen und Kenntnis der Anwendungen bedeuten, dass die Drehführung der Baureihe G über Jahre in Kühlmittel-, Luft- und Hydraulikanwendungen ihre Zuverlässigkeit unter Beweis stellt.



*Präzisions-Dreheinführungen
konstruiert für sanften Lauf,
Hochgeschwindigkeitskühlung,
Luft- und Hydraulikanwendungen.*



*Messung und Kontrolle der
Dichtringgeometrie
zur Sicherstellung eines
leckagefreien Betriebes*



*Messung der Rotorkonzentrität für
einen vibrationsfreien Betrieb*



*Gelasserte hydrodynamische Abdichtung
bewirkt erhöhte Dichtringleistung.*

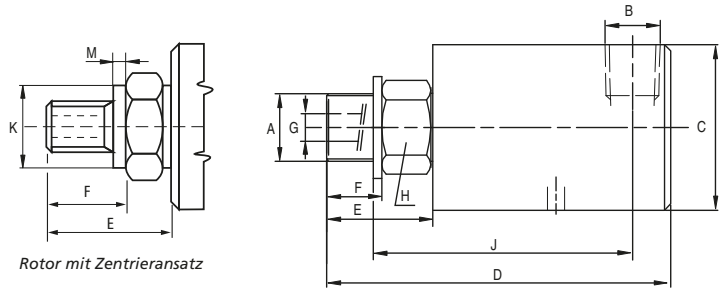


JOHNSON-FLUITEN

*weiterentwickelte Dreheinführungen für
Flüssigkeitstransfers in rotierenden Einheiten*

GA

GA



Rotor mit Zentriersatz

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	Gewicht (Kg)	
GA003002503	M10 X 1	RH	1/8" NPT	31	72	22	11	4	17	54	-	-	0,15
GA003002505	M10 X 1	RH	1/8" NPT	31	72	22	11	4	17	54	11 ⁰ _{-0,011}	3	0,15
GA003002504	G 1/4" (BSP)	RH	1/8" NPT	31	72	22	13	4	17	52	-	-	0,15
GA006015830	1/4" NPT	RH	1/4" NPT	39	85	29	17	6,5	22	58	-	-	0,5
GA006000594	5/8" - 18 UNF	RH	1/4" NPT	39	81	25	13	6,5	22	61	-	-	0,5
GA006003592	5/8" - 18 UNF	LH	1/4" NPT	39	81	25	13	6,5	22	61	-	-	0,5
GA006002506	G 1/4" (BSP)	RH	1/4" NPT	39	81	25	13	6,5	22	61	-	-	0,5
GA006002507	G 1/4" (BSP)	LH	1/4" NPT	39	81	25	13	6,5	22	61	-	-	0,5
GA009015831	3/8" NPT	RH	3/8" NPT	44	101	27	17	8,5	22	70,5	-	-	0,5
GA009002510	5/8" - 18 UNF	RH	3/8" NPT	44	100	26	16	8,5	22	72,5	-	-	0,5
GA009003594	5/8" - 18 UNF	LH	3/8" NPT	44	100	26	16	8,5	22	72,5	-	-	0,5
GA009000601	G 3/8" (BSP)	RH	3/8" NPT	44	100	26	16	8,5	22	72,5	-	-	0,5
GA009003593	G 3/8" (BSP)	LH	3/8" NPT	44	100	26	16	8,5	22	72,5	-	-	0,5
GA009001590	M16 X 2	RH	3/8" NPT	44	100	26	16	8,5	22	72,5	-	-	0,5
GA012015832	1/2" NPT	RH	1/2" NPT	59	118	37	22	13	36	83	-	-	0,7
GA012001248	3/4" - 16 UNF	RH	1/2" NPT	59	115	34	19	13	36	86	-	-	0,7
GA012003596	3/4" - 16 UNF	LH	1/2" NPT	59	115	34	19	13	36	86	-	-	0,7
GA012002217	G 1/2" (BSP)	RH	1/2" NPT	59	115	34	19	13	36	86	-	-	0,7
GA012003597	G 1/2" (BSP)	LH	1/2" NPT	59	115	34	19	13	36	86	-	-	0,7
GA012002316	G 3/4" (BSP)	RH	1/2" NPT	59	115	34	19	13	36	86	-	-	0,7
GA012003598	G 3/4" (BSP)	LH	1/2" NPT	59	115	34	19	13	36	86	-	-	0,7
GA012003595	M20 X 1,5	RH	1/2" NPT	59	115	34	19	13	36	83	22 ^{-0,007} _{-0,020}	5	0,7
GA012003599	M20 X 1,5	LH	1/2" NPT	59	115	34	19	13	36	83	22 ^{-0,007} _{-0,020}	5	0,7
GA012002431	M22 X 1,5	RH	1/2" NPT	59	115	34	19	13	36	83	27 ^{-0,007} _{-0,020}	3	0,7
GA012003600	M22 X 1,5	LH	1/2" NPT	59	115	34	19	13	36	83	27 ^{-0,007} _{-0,020}	3	0,7

Für weitere Anschlussarten, nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Ansprechpartner bei KADANT auf.

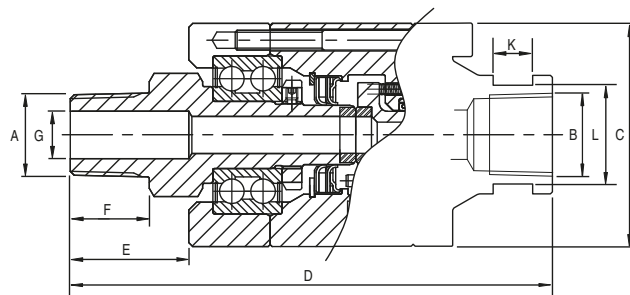
Medium	Druck (bar)	Temperatur (°C)	RPM	min ⁻¹ (mit Zentrierung)
Druckluft	10	120	1.500	1.500
Kühlmittel	70	120	3.500	6.000
Hydrauliköl	105	120	3.500	6.000

Eigenschaften

- ▶ Präzisionskugellager mit Lebensdauerschmierung
- ▶ Optimiert für minimale Reibung
- ▶ Sanfter / ruhiger Lauf ohne Vibrationen
- ▶ Gehärteter Edelstahlrotor
- ▶ Gehäuse aus eloxiertem Aluminium oder Messing
- ▶ Standard-Dichtfläche aus Kohlegraphit, Bronze-Dichtfläche für Hydrauliköl über 70 bar

Vorteile

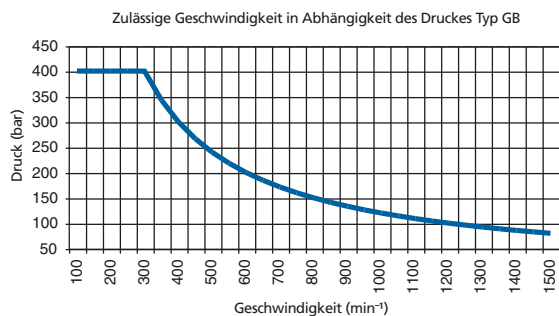
- ▶ Erhöhte Lebensdauer
- ▶ Geringerer Ausschuss / Höhere Qualität
- ▶ Korrosionsbeständig
- ▶ Anwendungsorientierte Werkstoffwahl
- ▶ Reduzierte Stillstandsdauer und Wartungskosten



Typ	A	B	C	D	E	F	G	K	L	Gewicht (Kg)
GB006018350	1/4" NPT RH	1/4" NPT	57	117	25	15	7	10	25	0,90
GB006018351	1/4" NPT LH	1/4" NPT	57	117	25	15	7	10	25	0,90
GB006018352	1/4" BSP RH	1/4" BSP	57	117	25	15	7	10	25	0,90
GB006018353	1/4" BSP LH	1/4" BSP	57	117	25	15	7	10	25	0,90
GB009018354	3/8" NPT RH	3/8" NPT	57	117	25	15	10	10	25	0,90
GB009018355	3/8" NPT LH	3/8" NPT	57	117	25	15	10	10	25	0,90
GB009018356	3/8" BSP RH	3/8" BSP	57	117	25	15	10	10	25	0,90
GB009018357	3/8" BSP LH	3/8" BSP	57	117	25	15	10	10	25	0,90
GB012018358	1/2" NPT RH	1/2" NPT	57	122	30	20	12	10	25	0,90
GB012018359	1/2" NPT LH	1/2" NPT	57	122	30	20	12	10	25	0,90
GB012018360	1/2" BSP RH	1/2" BSP	57	122	30	20	12	10	25	0,90
GB012018361	1/2" BSP LH	1/2" BSP	57	122	30	20	12	10	25	0,90

Für weitere Anschlussarten, nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Ansprechpartner bei KADANT auf.

Medium	Druck (bar)	Temperatur (°C)	min ⁻¹
Wasser	400	90	1.500
Hydrauliköl	400	90	1.500



Eigenschaften

- ▶ Stabiler Wälzlageraufbau
- ▶ Labyrinthdichtung zwischen Lager und Gleitringdichtung
- ▶ Medienberührende Teile sind korrosionsbeständig
- ▶ Gehäuse aus Edelstahl und Aluminium
- ▶ Optimierte Gleitringdichtung für geringe Reibung

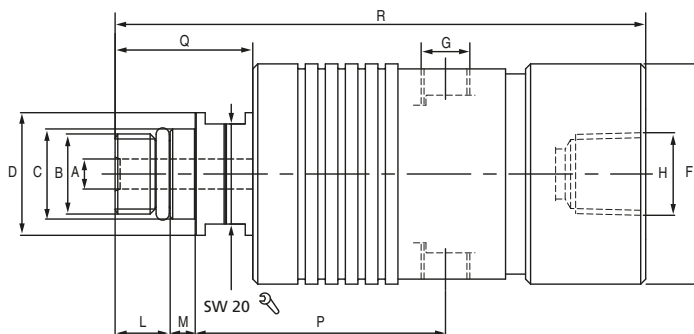
Vorteile

- ▶ Erhöhte Lebensdauer
- ▶ Korrosionsbeständig
- ▶ Anwendungsorientierte Werkstoffwahl
- ▶ Reduzierte Stillstandsauer und Wartungskosten

GFR/GFRA

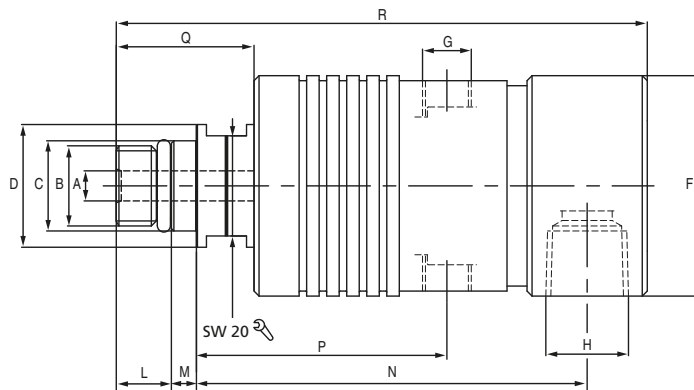
Für Trockenlauf

GFR

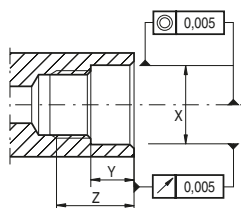


Typ	A	B	C	D	F	G	H	L	M	P	Q	R	Gewicht (Kg)
GFR009030110	6	M16 X 1,5 LH	18g6	24,5	44	1/8" BSP	3/8" NPT	11	5	55,5	27	106,0	0,50
GFR009030111	6	5/8" 18 UNF LH	16,650/16,645	24,5	44	1/8" BSP	3/8" NPT	14	5	55,5	30	121,6	0,50

GFRA

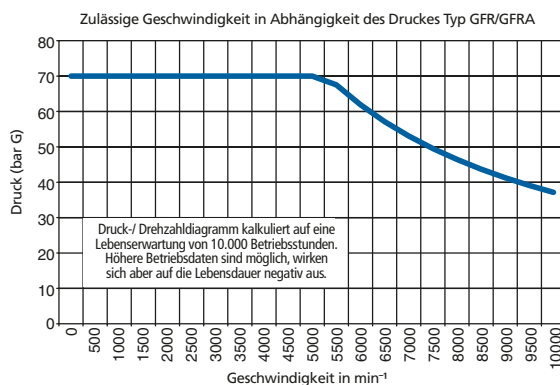


Typ	A	B	C	D	F	G	H	L	M	N	P	Q	R	Gewicht (Kg)
GFRA009030120	6	M16 X 1,5 LH	18g6	24,5	44	1/8" NPT	3/8" NPT	11	5	70,0	50,0	27,5	106,0	0,50
GFRA009030121	6	5/8" 18 UNF LH	16,650/16,645	24,5	44	1/8" NPT	3/8" NPT	14	5	70,0	50,0	30,0	121,6	0,50
GFRA009030668	6	M14 X 1,5 LH	15g6	22,0	44	1/8" NPT	3/8" NPT	17	5	99,5	71,5	55,0	133,5	0,50
GFRA009029898	6	M12 X 1,25 LH	14g4	24,5	44	1/8" NPT	3/8" NPT	11	5	70,0	50,0	27,5	106,0	0,50



Spindeldetail, siehe Installationsanleitung

Medium	Druck (bar)	Temperatur (°C)	min ⁻¹
Kühlschmierstoff	80	90	10.000
MMS	10	90	10.000
Druckluft	8	50	10.000
Trockenlauf	-	-	10.000



Eigenschaften

- ▶ Labyrinthdichtung u. Leckagebohrungen schützen die Lager
- ▶ Druckentlastete Gleitringdichtung mit neuer Laserlift-Technologie
- ▶ Silizium-Carbid-Gleitringe gegen Verschleiß u. thermische Belastung
- ▶ Präzisionswälzlager mit verminderter Vibration
- ▶ Eloxiertes Aluminiumgehäuse
- ▶ Edelstahlfedern außerhalb des Mediums
- ▶ Voller Strömungsquerschnitt
- ▶ Edelstahlrotor

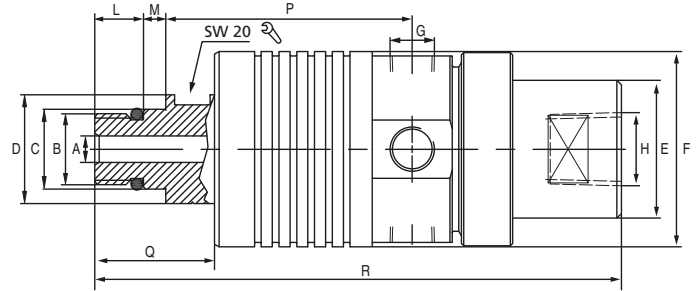
Vorteile

- ▶ Erhöhte Lebensdauer
- ▶ Geringerer Ausschuss / Höhere Qualität
- ▶ Reduzierte Stillstandsdauer und Wartungskosten
- ▶ Geringer Druckverlust
- ▶ Korrosionsbeständig
- ▶ Mehrmedienflexibilität

GFL/GFLA

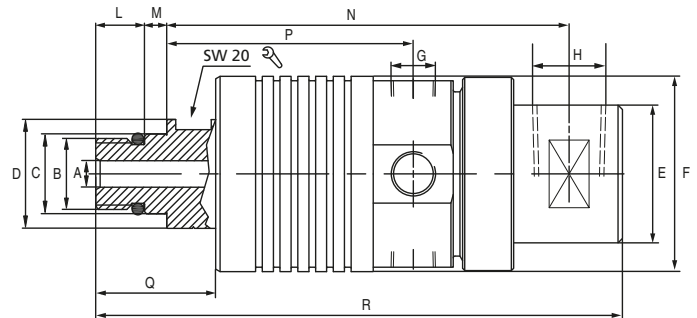
Für Trockenlauf

GFL

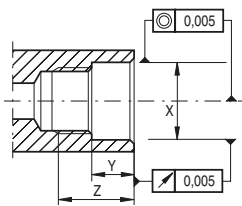


Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	Q	R	Gewicht (Kg)
GFL009028400	6	M16 X 1,5 LH	18g6	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" BSP	11	5	55,5	27	118,6	0,50
GFL009028401	6	5/8" - UNF LH	16,650/16,645	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" NPT	14	5	55,5	30	121,6	0,50
GFL009028402	6	M10 X 1,0 LH	11h6	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" BSP	13	3	55,5	27	118,6	0,50

GFLA



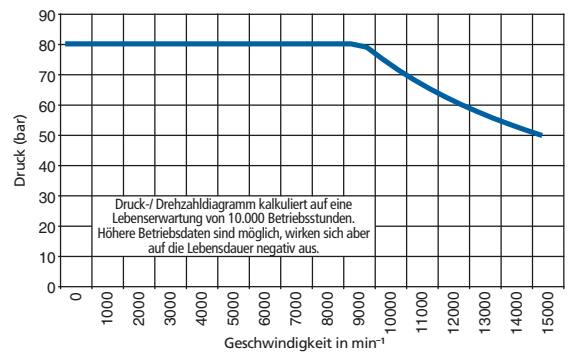
Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	Q	R	Gewicht (Kg)
GFLA009028405	6	M16 X 1,5 LH	18g6	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" BSP	11	5	90,6	55,5	27	118,6	0,50
GFLA009028406	6	5/8" - UNF LH	16,650/16,645	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" NPT	14	5	90,6	55,5	30	121,6	0,50
GFLA009028408	6	M16 X 1,5 RH	18g6	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" BSP	11	5	90,6	55,0	27	118,6	0,50



Spindeldetail, siehe Installationsanleitung

Medium	Druck (bar)	Temperatur (°C)	min ⁻¹
Kühlschmierstoff	80	90	15.000
MMS	10	90	15.000
Druckluft	8	50	15.000
Trockenlauf	-	-	15.000

Zulässige Geschwindigkeit in Abhängigkeit des Druckes Typ GFL/GFLA



Eigenschaften

- ▶ Dichtungselemente für Trockenlauf geeignet
- ▶ Druckentlastete Gleitringdichtung mit neuer Laserlift-Technologie
- ▶ Präzisions-Schräggugellager mit vermindertem Planschlag und geringer Vibration
- ▶ Labyrinthdichtung u. Leckagebohrungen schützen die Lager
- ▶ Eloxiertes Aluminiumgehäuse
- ▶ Hochgeschwindigkeits- und Trockenlaufenwendungen
- ▶ Reduzierte Kühlschmierstoffverdunstung
- ▶ Geringe Hitzeentwicklung in den Wälzlagern u. der Gleitringdichtung
- ▶ Auf Anfrage mit bereits eingelaufenem Wälzlagerfett
- ▶ Geschlossener Ring für Zugstangenabfrage
- ▶ Keine Prozessleckage bei Werkzeugwechsel

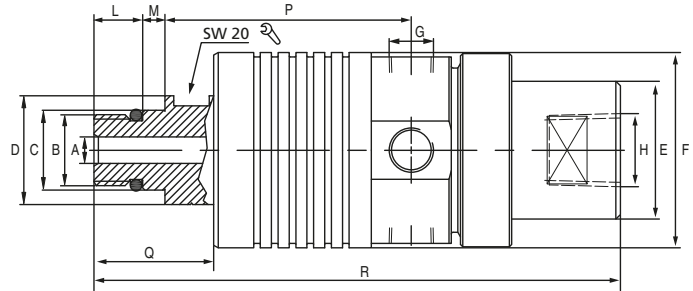
Vorteile

- ▶ Erhöhte Lebensdauer
- ▶ Reduzierte Stillstandszeit und Wartungskosten
- ▶ Geringerer Ausschuss / Höhere Qualität
- ▶ Geringer Druckverlust
- ▶ Verbesserte Luftqualität
- ▶ Reduzierte Prozesskosten
- ▶ Mehrmedienflexibilität

GFS/GFSA

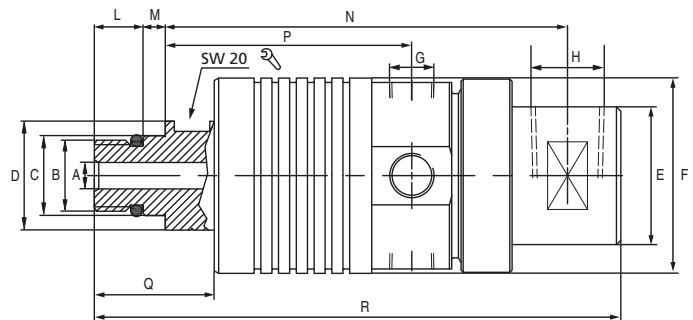
Für Trockenlauf

GFS

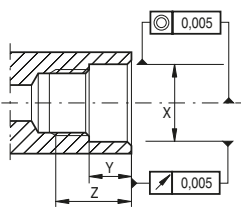


Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	Q	R	Gewicht (Kg)
GFS009028410	6	M16 X 1,5 LH	18g6	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" BSP	11	5	55,5	27	118,1	0,50
GFS009028411	6	5/8" - UNF LH	16,650/16,645	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" BSP	14	5	55,5	30	121,1	0,50

GFSA

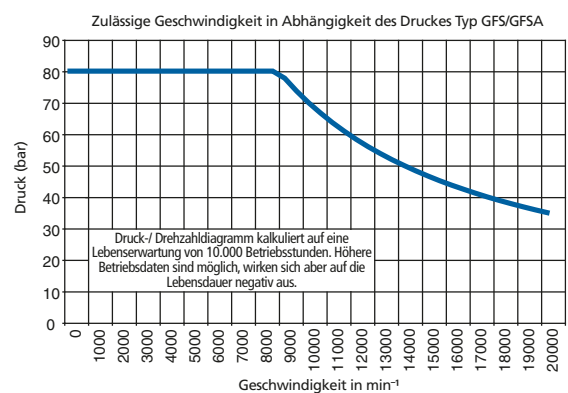


Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	Q	R	Gewicht (Kg)
GFSA009028415	6	M16 X 1,5 LH	18g6	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" BSP	11	5	90,1	55,5	27	118,1	0,50
GFSA009028416	6	5/8" - UNF LH	16,650/16,645	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" BSP	14	5	90,1	55,5	30	121,1	0,50



Spindeldetail, siehe Installationsanleitung

Medium	Druck (bar)	Temperatur (°C)	min ⁻¹
Kühlschmierstoff	80	90	20.000
MMS	10	90	20.000
Druckluft	8	50	20.000
Trockenlauf	-	-	20.000



Eigenschaften

- ▶ Dichtungselemente für Trockenlauf geeignet
- ▶ Druckentlastete Gleitringdichtung mit neuer Laserlift-Technologie
- ▶ Präzisions-Schräggugellager mit vermindertem Planschlag und geringer Vibration
- ▶ Labyrinthdichtung u. Leckagebohrungen schützen die Lager
- ▶ Eloxiertes Aluminiumgehäuse
- ▶ Hochgeschwindigkeits- und Trockenlaufanwendungen
- ▶ Reduzierte Kühlschmierstoffverdunstung
- ▶ Geringe Hitzeentwicklung in den Wälzlagern u. der Gleitringdichtung
- ▶ Auf Anfrage mit bereits eingelaufenem Wälzlagerfett
- ▶ Geschlossener Ring für Zugstangenabfrage
- ▶ Keine Prozessleckage bei Werkzeugwechsel

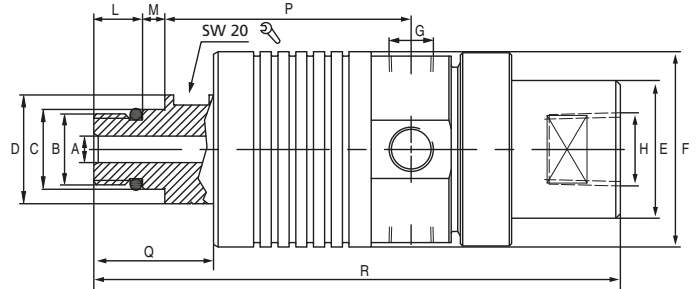
Vorteile

- ▶ Erhöhte Lebensdauer
- ▶ Reduzierte Stillstandszeit und Wartungskosten
- ▶ Geringerer Ausschuss / Höhere Qualität
- ▶ Geringer Druckverlust
- ▶ Verbesserte Luftqualität
- ▶ Reduzierte Prozesskosten
- ▶ Mehrmedienflexibilität

GFP/GFPA

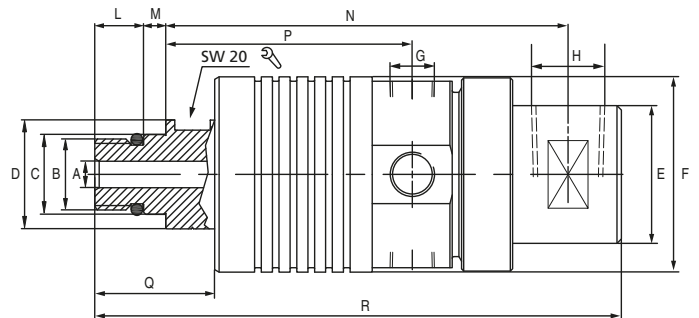
Für Trockenlauf

GFP

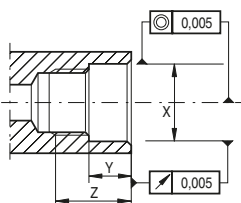


Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	Q	R	Gewicht (Kg)
GFP009	6	M16 X 1,5 LH	18g6	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" BSP	11	5	55,5	27	118,6	0,50
GFP009047310	6	5/8" - UNF LH	16,650/16,645	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" BSP	14	5	55,5	30	121,6	0,50

GFPA

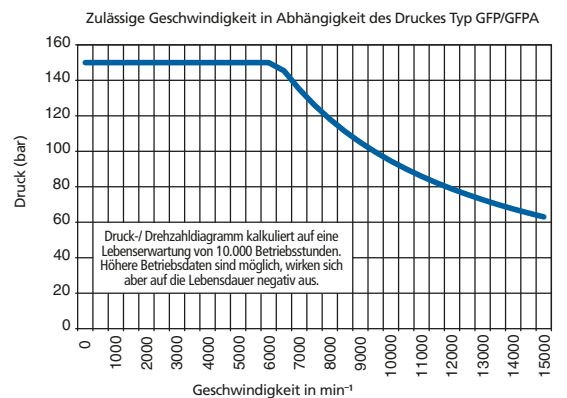


Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	Q	R	Gewicht (Kg)
GFPA009033396	6	M16 X 1,5 LH	18g6	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" BSP	11	5	90,6	55,5	27	118,6	0,50
GFPA009031188	6	5/8" - UNF LH	16,650/16,645	24,5	31	44	1/8" BSP	3/8" BSP	14	5	90,6	55,5	30	121,6	0,50



Spindel detail, siehe Installationsanleitung

Medium	Druck (bar)	Temperatur (°C)	min ⁻¹
Kühlschmierstoff	150	90	15.000
MMS	10	90	15.000
Druckluft	8	50	15.000
Trockenlauf	-	-	15.000



Eigenschaften

- ▶ Labyrinthdichtung u. Leckagebohrungen schützen die Lager
- ▶ Druckentlastete Gleitringdichtung mit neuer Laserlift-Technologie
- ▶ Silizium-Carbid-Gleitringe gegen Verschleiß u. thermische Belastung
- ▶ Präzisionswälzlager mit verminderter Vibration
- ▶ Eloxiertes Aluminiumgehäuse
- ▶ Edelstahlfedern außerhalb des Mediums
- ▶ Voller Strömungsquerschnitt
- ▶ Edelstahlrotor

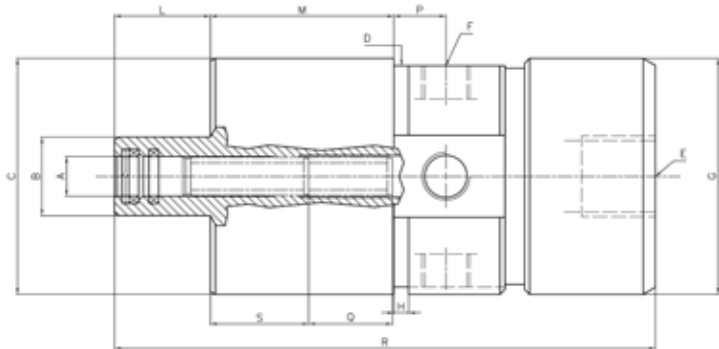
Vorteile

- ▶ Erhöhte Lebensdauer
- ▶ Geringerer Ausschuss / Höhere Qualität
- ▶ Reduzierte Stillstandszeit und Wartungskosten
- ▶ Geringer Druckverlust
- ▶ Korrosionsbeständig
- ▶ Mehrmedienflexibilität

GHR/GHRA

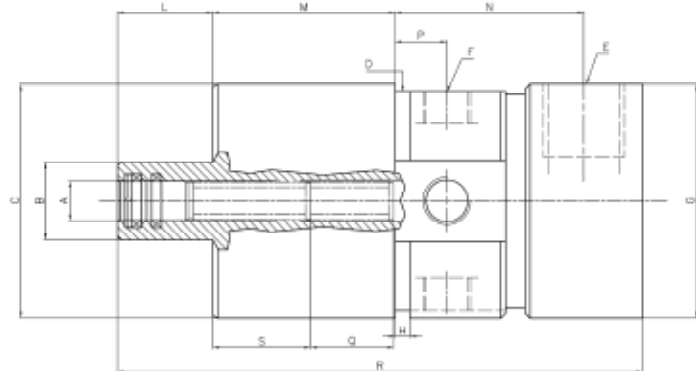
Für Trockenlauf

GHR

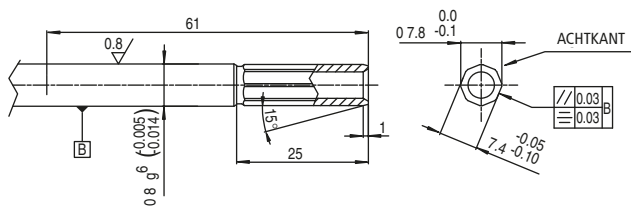


Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	Q	R	S	Gewicht (Kg)
GHR009038611	8g6	16	48/h7	45	3/8" BSP	1/4" BSP	48	3	19,5	37,3	10,6	17	110	20	0,6

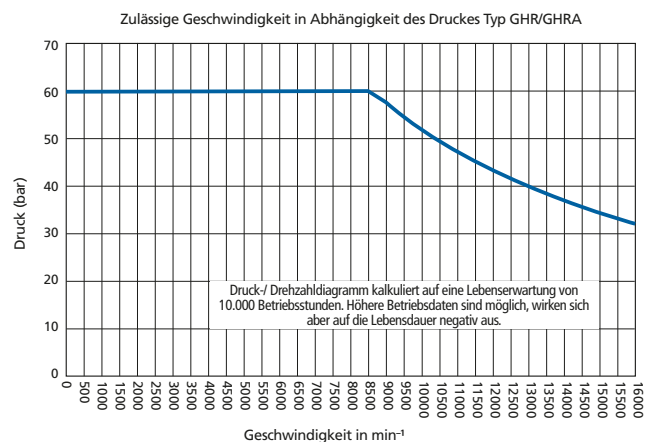
GHRA



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	Q	R	S	Gewicht (Kg)
GHRA009036867	8g6	16	48/h7	45	3/8" BSP	1/4" BSP	48	3	19,5	37,3	38,6	10,6	17	107,4	20	0,6



Medium	Druck (bar)	Temperatur (°C)	min ⁻¹
Kühlschmierstoff	80	90	16.000
MMS	10	90	16.000
Druckluft	8	50	16.000
Trockenlauf	-	-	16.000



Eigenschaften

- ▶ Dichtungselemente für Trockenlauf geeignet
- ▶ Labyrinthdichtung u. Leckagebohrungen schützen die Lager
- ▶ Druckentlastete Gleitringdichtung mit neuer Laserlift-Technologie
- ▶ Eloxiertes Aluminiumgehäuse
- ▶ Voller Strömungsquerschnitt
- ▶ Langer Zugstangenhub
- ▶ Edelstahlrotor
- ▶ Keine Prozessleckage bei Werkzeugwechsel
- ▶ Große Leckagequerschnitte zum schnellen und sicheren entfernen von KSS
- ▶ Auf Anfrage mit bereits eingelaufenem Wälzlagerfett
- ▶ Edelstahlfedern außerhalb des Mediums

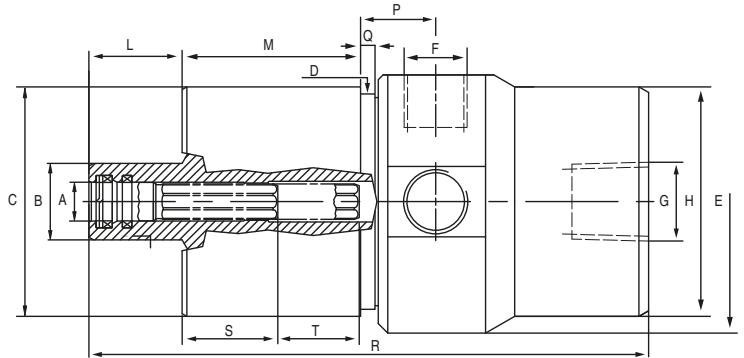
Vorteile

- ▶ Erhöhte Lebensdauer
- ▶ Reduzierte Stillstandszeit und Wartungskosten
- ▶ Geringerer Ausschuss / Höhere Qualität
- ▶ Geringer Druckverlust
- ▶ Verbesserte Luftqualität
- ▶ Reduzierte Prozesskosten
- ▶ hohe Medienflexibilität

GHS/GHSA

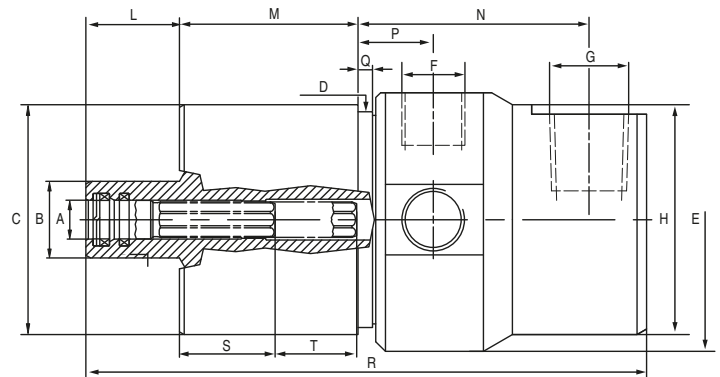
Für Trockenlauf

GHS

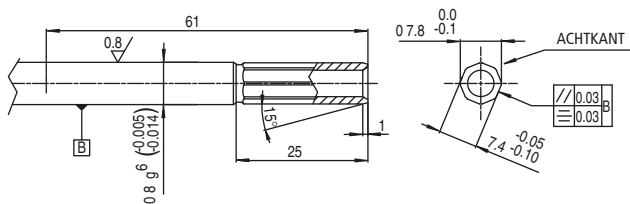


Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	Q	R	S	T	Gewicht (Kg)
GHS009039625	8g6	16	48/h7	45	55	1/4" BSP	3/8" BSP	48	19,5	37,3	15,7	3	117	20	17	0,60

GHSA

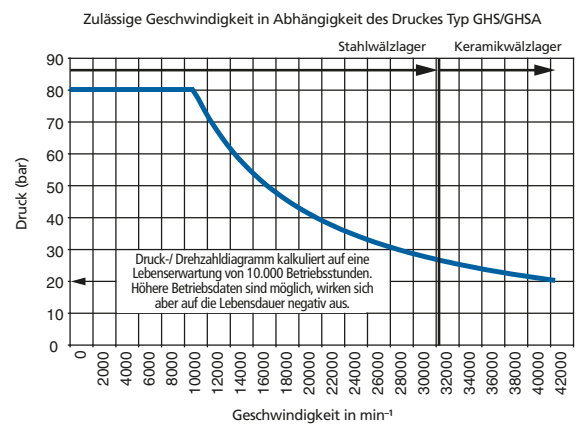


Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	Q	R	S	T	Gewicht (Kg)
GHSA009039626	8g6	16	48/h7	45	55	1/4" BSP	3/8" BSP	48	19,5	37,3	48,2	15,7	3	117	20	17	0,60



Medium	Druck (bar)	Temperatur (°C)	min ⁻¹
Kühlschmierstoff	80	90	32/42.000*
MMS	10	90	32/42.000*
Druckluft	8	50	32/42.000*
Trockenlauf	-	-	32/42.000*

*Hochgeschwindigkeitsausführung für bis zu 42.000 min⁻¹ mit Keramiklagern möglich



Eigenschaften

- ▶ Dichtungselemente für Trockenlauf geeignet
- ▶ Labyrinthdichtung u. Leckagebohrungen schützen die Lager
- ▶ Druckentlastete Gleitringdichtung mit neuer Laserlift-Technologie
- ▶ Hochpräzisions-Schräggugellager für hohe Geschwindigkeiten
- ▶ Eloxiertes Aluminiumgehäuse
- ▶ Voller Strömungsquerschnitt
- ▶ Langer Zugstangenhub
- ▶ Lagerschutzdichtung gegen Druckluft auf Rotorseite
- ▶ Geringe Hitzeentwicklung in den Wälzlagern u. der Gleitringdichtung
- ▶ Keine Prozessleckage bei Werkzeugwechsel
- ▶ Große Leckagequerschnitte zum schnellen und sicheren entfernen von KSS
- ▶ Auf Anfrage mit bereits eingelaufenem Wälzlagerfert

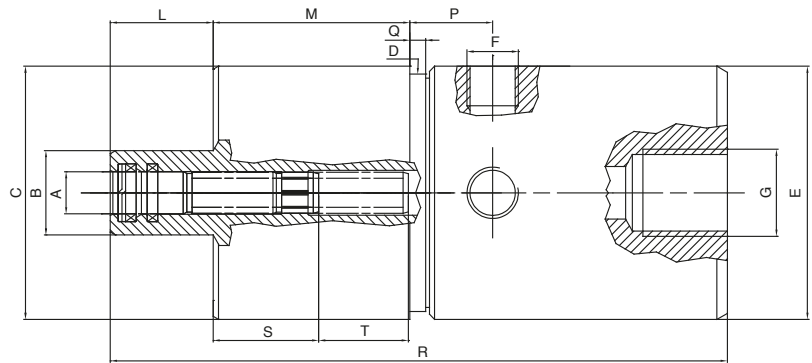
Vorteile

- ▶ Erhöhte Lebensdauer
- ▶ Reduzierte Stillstandsdauer und Wartungskosten
- ▶ Geringerer Ausschuss / Höhere Qualität
- ▶ Geringer Druckverlust
- ▶ Verbesserte Luftqualität
- ▶ Reduzierte Prozesskosten
- ▶ hohe Medienflexibilität

GHP/GHPA

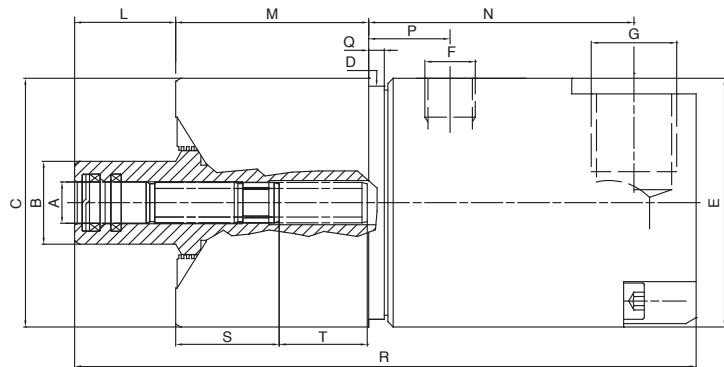
Für Trockenlauf

GHP

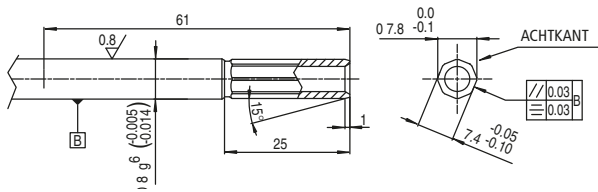


Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	Q	R	S	T	Gewicht (Kg)
GHP009033365	8g6	16	48/h7	45	55	1/4" BSP	3/8" BSP	48	19,5	37,3	15,7	3	117	20	17	0,60

GHPA



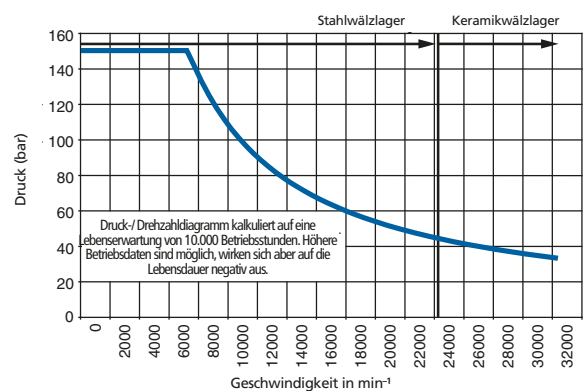
Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	Q	R	S	T	Gewicht (Kg)
GHPA009042838	8g6	16	48/h7	45	55	1/4" BSP	3/8" BSP	48	19,5	37,3	48,2	15,7	3	117	20	17	0,60



Medium	Druck (bar)	Temperatur (°C)	min ⁻¹
Kühlschmierstoff	150	90	24/32.000
MMS	10	90	24/32.000
Druckluft	8	50	24/32.000
Trockenlauf	-	-	24/32.000

*Hochgeschwindigkeitsausführung für bis zu 32.2000 min⁻¹ mit Keramiklagern möglich

Zulässige Geschwindigkeit in Abhängigkeit des Druckes Typ GHP/GHPA



Eigenschaften

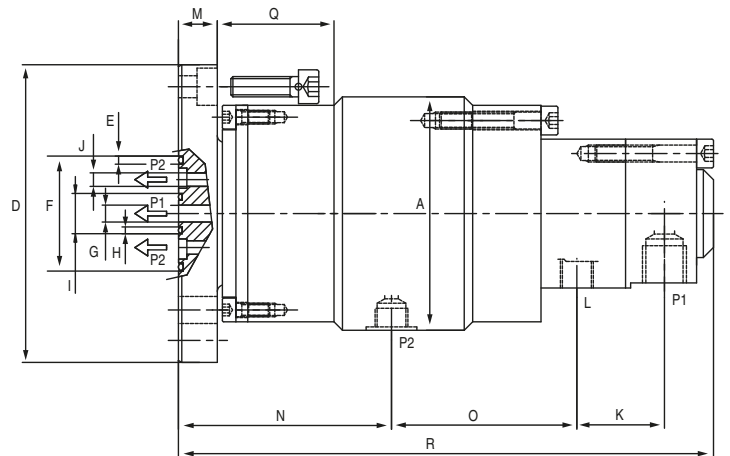
- ▶ Dichtungselemente für Trockenlauf geeignet
- ▶ Labyrinthdichtung u. Leckagebohrungen schützen die Lager
- ▶ Druckentlastete Gleitringdichtung mit neuer Laserlift-Technologie
- ▶ Hochpräzisions-Schräggugellager für hohe Geschwindigkeiten
- ▶ Eloxiertes Aluminiumgehäuse
- ▶ Voller Strömungsquerschnitt
- ▶ Langer Zugstangenhub
- ▶ Geringe Hitzeentwicklung in den Wälzlagern u. der Gleitringdichtung
- ▶ Keine Prozessleckage bei Werkzeugwechsel
- ▶ Große Leckagequerschnitte zum schnellen und sicheren entfernen von KSS
- ▶ Auf Anfrage mit bereits eingelaufenem Wälzlagernetz

Vorteile

- ▶ Erhöhte Lebensdauer
- ▶ Reduzierte Stillstandsdauer und Wartungskosten
- ▶ Geringerer Ausschuss / Höhere Qualität
- ▶ Geringer Druckverlust
- ▶ Verbesserte Luftqualität
- ▶ Reduzierte Prozesskosten
- ▶ hohe Medienflexibilität

G/50151

G/50151



A	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P1	P2	Q	R
69	88g6	2,4	34	5	2	11,9	4	25,9	1/8" BSP	11,5	63	54,8	1/4" BSP	1/8" BSP	34,5	158,2

	max. Drehzahl (min ⁻¹)	P1			P2		
		Medium	max. Druck (bar)	Filterung (µm)	Medium	max. Druck (bar)	Filterung (µm)
G/50151/0000	8000	Kühlschmierstoff	20	60	Kühlschmierstoff	20	60
		Hydrauliköl	80	10	Hydrauliköl	80	10
G/50151/0001	8000	Kühlschmierstoff	20	60	Druckluft	10	20
		Hydrauliköl	80	10			
		Druckluft	10	20			

Eigenschaften

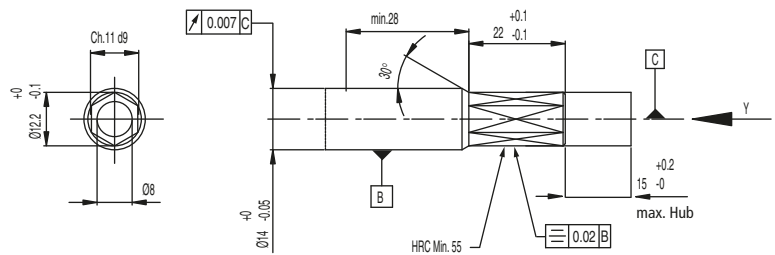
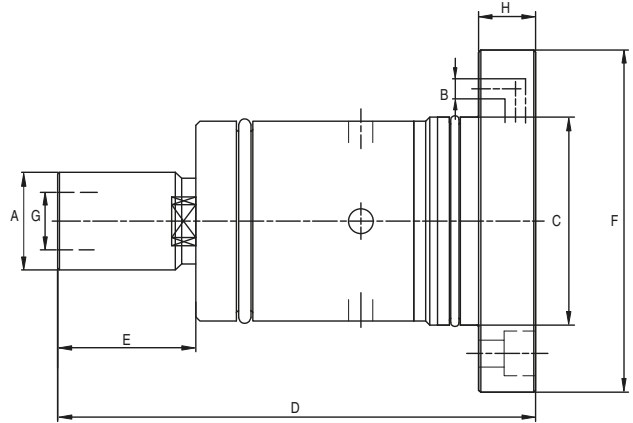
- ▶ 2-kanalige Drehdurchführung
- ▶ Hochgeschwindigkeit für spezielle Werkzeugmaschinen-Anwendungen
- ▶ Trockenlauffähigkeit (nach Rücksprache)
- ▶ Aluminiumgehäuse
- ▶ Edelstahlrotor
- ▶ Flanschanschluss
- ▶ Leckageanschluss zwischen den Medienkanälen zur Trennung

Vorteile

- ▶ Lange Lebensdauer
- ▶ Reduzierte Stillstandszeit und Wartungskosten
- ▶ hohe Flexibilität
- ▶ Korrosionsbeständig

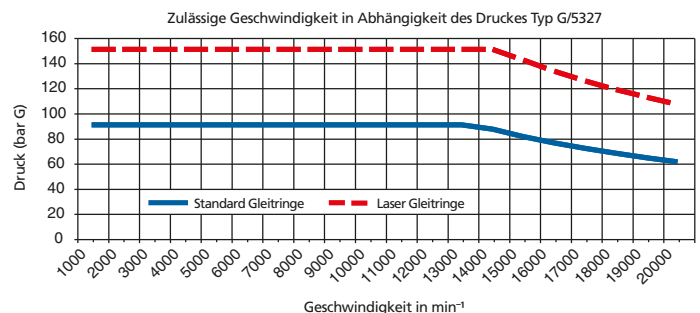
Gehäusegetragene Dreheinführung

G/5869



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H
G/5869	24	5	51 f7	117,5	34	84	14,1 H7	14

Typ	Druck (bar)	Temperatur °C	min ⁻¹
G/5869	70	90	18.000



Eigenschaften

- ▶ Auto-Off™ für Trockenlauf
- ▶ Präzisionskugellager für lange Lebensdauer
- ▶ Wolfram-Carbid Gleitringdichtungen widerstehen Verschleiß und Temperaturschocks
- ▶ 15mm Hub
- ▶ Medienanschluss im Flansch
- ▶ Eloxiertes Aluminiumgehäuse

Vorteile

- ▶ Lange Lebensdauer
- ▶ Reduzierte Stillstandsdauer und Wartungskosten
- ▶ hohe Flexibilität
- ▶ Korrosionsbeständig

Dreheinführungen nach Kundenanforderungen

Kundenspezifische Dreheinführungen von Johnson-Fluiten sind sowohl mit, als auch ohne Gehäuse erhältlich. Sollte die von Ihnen gewünschte Dreheinführung nicht im Katalog enthalten sein, ist das Ingenieurteam von Johnson-Fluiten bereit, eine Dreheinführung speziell für Ihre Anforderung zu entwerfen und zu produzieren.

Abb. 1

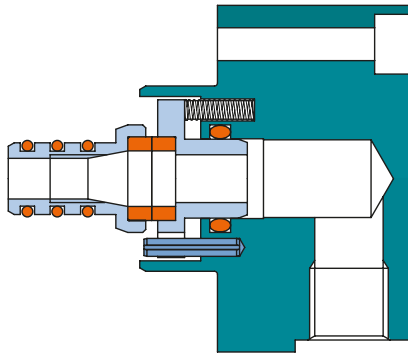


Abb. 2

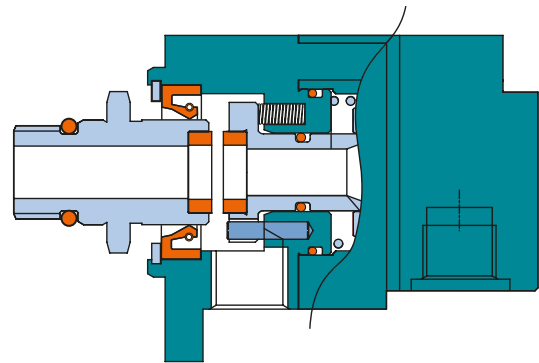


Abb. 3

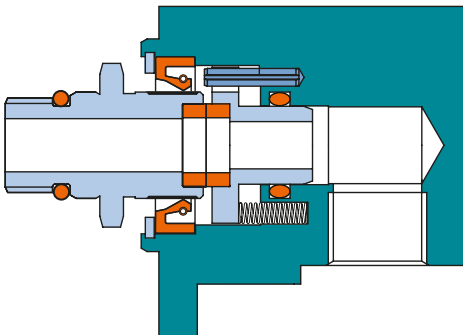


Abb. 4

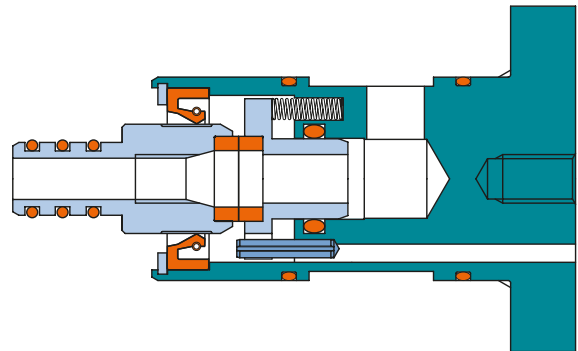


Abb. 5

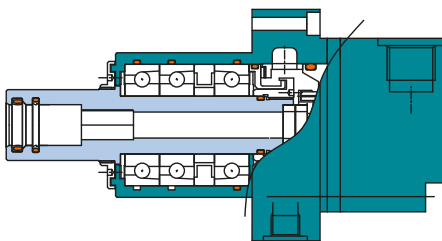
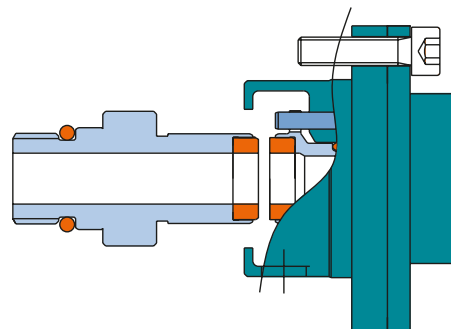


Abb. 6



Kundenspezifische Präzisionslösungen sind auch mit Laserlift-Technologie erhältlich.



Mehrwege Dreheinführungen

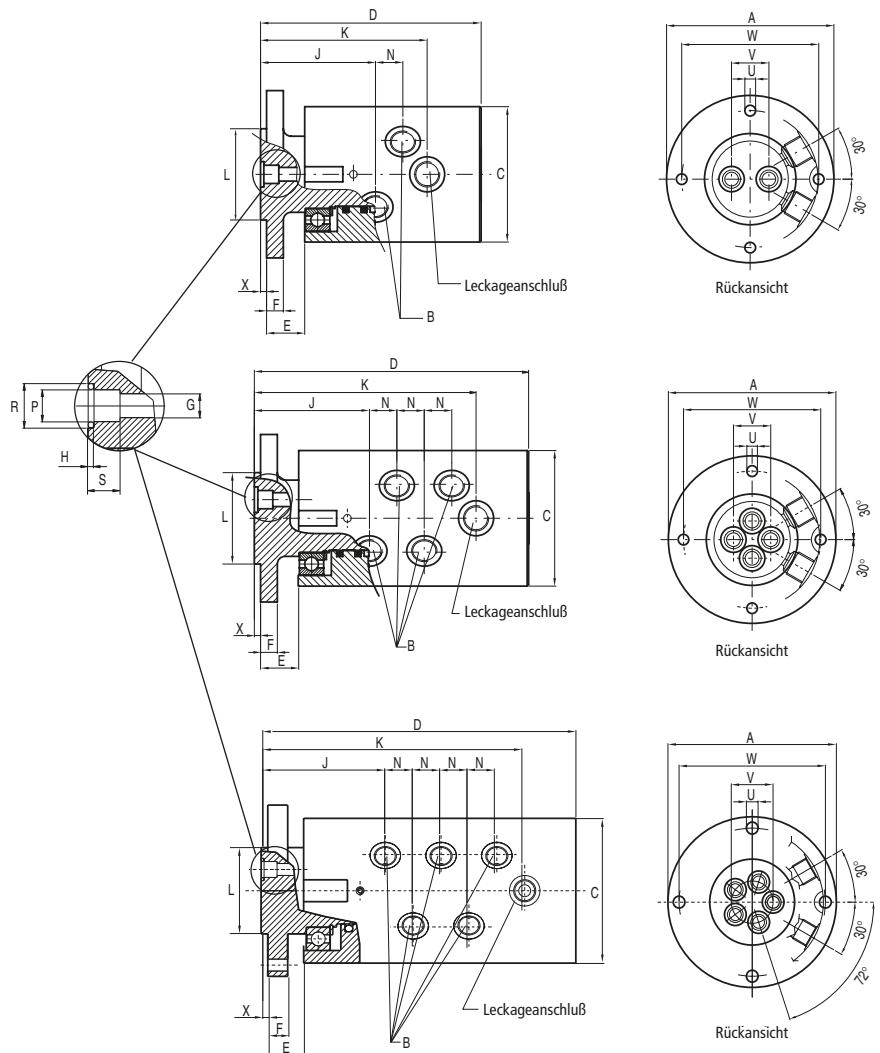
G2M



G4M



G5M



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L*	N	P	R	S	U	V	W	X
G2M009001494	110	3/8" BSP	89	145	25	11	9	2	76	110	60	18	12	17	12	7	25	90	4
G2M012002385	130	1/2" BSP	108	158	25	14	12	2	81	123	75	23	15	20	15	9	29	110	4
G4M009001454	110	3/8" BSP	89	180	25	11	9	2	76	146	60	18	12	17	12	7	25	90	4
G4M012003608	130	1/2" BSP	108	202	25	14	12	2	81	169	75	23	15	20	15	9	29	110	4
G5M009015044	129	3/8" BSP	109	237	27	15	9	2	94	199	65	21	12	17	12	9	32	112	5

Leckagen zwischen den Passagen sind möglich, daher überprüfen Sie die Verträglichkeit der Medien untereinander.

*L: Toleranz - h6

Medium	Druck (bar)	Temperatur C°	Drehzahl (min ⁻¹)
Druckluft	10	90	100
Hydrauliköl	60	90	100
	250	90	10

Eigenschaften

- ▶ Mehrkanal-Drehdurchführung für Druckluft und Öl
- ▶ Präzisionskugellager mit Lebensdauerschmierung
- ▶ Das patentrechtlich geschützte Dichtelement ermöglicht lange Lebensdauer und Trockenlauf
- ▶ Rotor aus gehärtetem Edelstahl
- ▶ Leckagebohrungen können mit Leckleitung verbunden werden
- ▶ Entwickelt für Mehrstationen-Schaltischanlagen

Vorteile

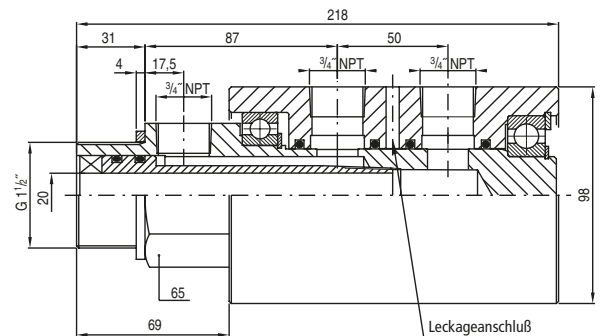
- ▶ Lange Lebensdauer
- ▶ Reduzierte Stillstandsdauer und Wartungskosten
- ▶ Korrosionsbeständig

Mehrzweck-Drehführungen

G2M019003818

Medium	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Drehzahl (min ⁻¹)
Druckluft	10	90	100
Hydrauliköl	60	90	100
	250	90	10

Leckagen zwischen den Kanälen sind möglich, daher überprüfen Sie die Verträglichkeit der Medien untereinander



Eigenschaften

- ▶ 2-Wege-Drehdurchführung für Druckluft und Öl
- ▶ Präzisionskugellager mit Lebensdauerschmierung
- ▶ Rotor aus gehärtetem Edelstahl
- ▶ Leckagebohrungen können mit Leckleitung verbunden werden
- ▶ Eloxiertes Aluminiumgehäuse

Vorteile

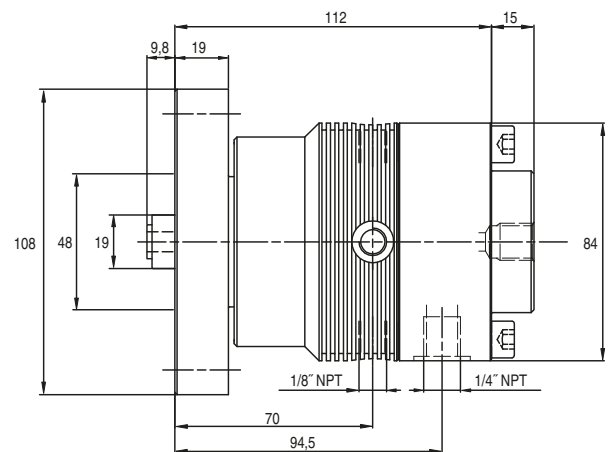
- ▶ Lange Lebensdauer
- ▶ Reduzierte Stillstandszeit und Wartungskosten
- ▶ Korrosionsbeständig

G/5007/0004

Medium	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Drehzahl (min ⁻¹)
Druckluft	10	120	5.000
Hydrauliköl	70	120	5.000



Weitere Anschlussmöglichkeiten verfügbar



Eigenschaften

- ▶ Hochgeschwindigkeits-2-Wege-Drehdurchführung für Druckluft und Öl
- ▶ Die einzigartige Dichtringausführung verhindert Leckage zwischen den Kanälen
- ▶ Präzisionskugellager mit Lebensdauerschmierung
- ▶ Rotor aus gehärtetem Edelstahl
- ▶ Leckagebohrungen können mit Leckleitung verbunden werden
- ▶ Aluminiumgehäuse

Vorteile

- ▶ Lange Lebensdauer
- ▶ Reduzierte Stillstandszeit und Wartungskosten
- ▶ Korrosionsbeständig
- ▶ Keine Vermischung der Medien zueinander

Installations- und Betriebsempfehlungen

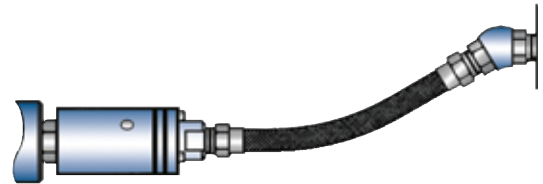
Installations- und Betriebsempfehlung

Die Dreheinführungen der Baureihe G sind Hochpräzisionskomponenten die einen sanft laufenden Betrieb bei hohen Drehzahlen ermöglichen. Durch die engen Fertigungstoleranzen erfordern sie einen sorgfältigen Einbau und umsichtige Wartung.

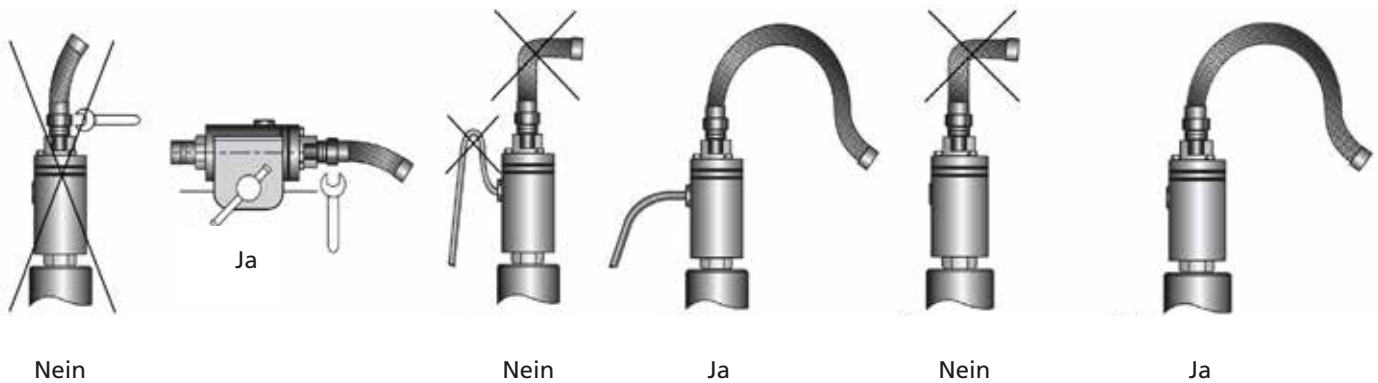
Einbauanleitungen stehen online unter www.coolantunion.com zur Verfügung oder sind bei Ihrer zuständigen Kadant Johnson Niederlassung erhältlich.

Flexible Schläuche

Um eine ungehinderte Bewegung der Dreheinführung zu ermöglichen und eine externe Belastung zu verhindern, ist eine sorgfältige Installation der richtigen Schlauchtypen und Längen erforderlich. Kadant Johnson empfiehlt Schläuche mit einfacher Umflechtung, SAE 100R1 Typ AT, oder vergleichbare Ausführung. Die Mindestlänge sollte 300mm nicht unterschreiten.



Mindestlänge 300mm



Schmierung

In allen Dreheinführungen der Baureihe G werden die Dichtflächen durch das jeweilige Medium (Kühlmittel, Schneidöl, Hydrauliköl, MMS, Druckluft, etc.), das hindurch geführt wird, geschmiert. Das LaserLift-Dichtungskonzept in den Typen GFR, GFP, GFL, GFS, GHP, GHS und G5050 ermöglicht Trockenlauf sogar unter Druck und Drehzahl. Alle Kugellager sind lebensdauer geschmiert und erfordern keine zusätzliche Schmierung.

Filterung

Die Lebensdauer der Dichtungen und der einwandfreie Betrieb hängt unmittelbar mit der Filterqualität zusammen. Wir empfehlen eine Filterung von min. 50µm und eine Medienreinheit nach ISO 4406-17/15/12.

Gewährleistung

Dreheinführungen der Baureihe G werden vor dem Versand geprüft und unterliegen einem Gewährleistungszeitraum von 12 Monaten gegen Herstellungsmängel. Kadant Johnsons weltweite Verkaufs- und Dienstleistungsrepräsentanz steht hinter ihren Produkten und sorgt für Unterstützung in mehr als 150 Ländern weltweit.

Lokale Unterstützung auf weltweiter Basis

Viele Lieferanten haben sich dem internationalen Markt verpflichtet. Nur wenige sehen ihre Verpflichtung so umfassend wie Kadant Johnson. Um die Verfügbarkeit der Produkte, wo immer sie benötigt werden, zu sichern, werden Kadant Johnson Dichtungsköpfe, -Siphone und verwandtes Zubehör in Europa, Asien, Nord- und Südamerika hergestellt.

Da fachkundiger Rat und prompter Service ebenso wichtig sind wie das Produkt, hat Kadant Johnson werksgeschulte und autorisierte Repräsentanten in nahezu 150 Ländern. Wo immer Sie auch sind, Kadant Johnson Produkte, Service und fachkundiger Rat sind in Ihrer Nähe.

FERTIGUNGSSTANDORTE



805 Wood Street
Three Rivers, MI 49093 USA
tel: +1 269 278 1715
fax: +1 269 279 5980



Nijverheidslaan 23-25
1380 AB Weesp, The Netherlands
tel: +31 294 494200
fax: +31 294 431359



Via Anhanguera, Km 83,5 - CP 351/353
13278-530, Valinhos, SP, Brazil
tel: +55 19 3849 8700
fax: +55 19 3871 0093



Wuxi National Hi-Tech
Industrial Development Zone
Wuxi City, Jiangsu Province, China
tel: +86 510 85212218
fax: +86 510 85212038



JOHNSON - FLUITEN srl
Via Newton, 21
20016 Pero, Milano, Italy
tel: +39 02 3394091
fax: +39 02 33940950
www.johnson-fluiten.com

KADANT

Kadant ist weltweit der führende Anbieter von Produkten und Service, die die Qualität und Produktivität bei der Papierherstellung steigern. Besuchen Sie unsere Homepage: www.kadant.com

Sie erreichen uns:

KADANT JOHNSON DEUTSCHLAND
GmbH
Elisabeth-Selbert-Str. 5b
D-40764 Langenfeld

Tel: +(49) 2173 9749 0
Fax: +(49) 2173 9749 88
Email: info@kadant.de

G-3008 (DE) 2021
Replaces: G-3005 (D Metric) 2011
© 2020 Kadant Inc.