

Istruzioni di installazione del giunto tipo R-RH (3/8" – 2")

IS_R-RH50_IT

Validità | Gennaio 2019

Sostituisce | Marzo 2017

SAFETY INSTRUCTIONS

Prima operare sui giunti rotanti Johnson-Fluiten accertarsi che vengano rispettate le procedure di sicurezza imposte dalle normative vigenti. Leggere attentamente le istruzioni prima di procedere con l'installazione. Per l'identificazione delle singole parti consultare i disegni di assieme, in caso di dubbio contattare Johnson-Fluiten o uno dei suoi rappresentanti. Per ottimizzare l'installazione raccomandiamo di preparare gli strumenti e considerare i valori di coppia specificati nella tabella 1.

CONTROLLI PRELIMINARI

Prima di procedere con l'assemblaggio verificare:

- **Alloggiamento del rotore:** diametro e profondità della filettatura.
- **Flangia di accoppiamento** (quando presente): numero, dimensione e diametro dei bulloni e dei fori di accoppiamento.
- **Tolleranze Geometriche:** concentricità ($Y=0.15$) e perpendicolarità ($AY=0.1$) tra alloggiamento e rotore. Con una elevata velocità (RPM) i cuscinetti avranno una maggiore durata se il disallineamento è ridotto al minimo.
- **Connessioni del giunto rotante:** verificare che i raccordi siano idonei per le connessioni (vedere le dimensioni indicate nel catalogo e nei disegni personalizzati).

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

Singolo passaggio – tubo sifone non fornito

Collegare nel modo descritto in *Montaggio sul perno del cilindro*, a seconda del disegno del vostro rotore.

Doppio passaggio – sifone fisso

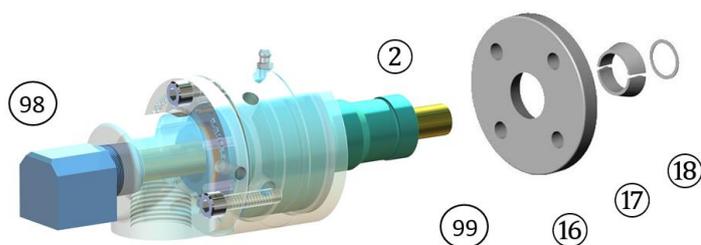
Per prima cosa avvitare il tubo sifone (99) nel gomito (98), quindi collegare il giunto al perno.

Doppio passaggio – sifone rotante

Mantenendo il giunto diritto; farlo scivolare lentamente il tubo sifone (99) fino al gomito (98), quindi collegare il giunto al perno.



Semplice passaggio



Doppio passaggio

Garanzia Johnson-Fluiten

I prodotti Johnson-Fluiten sono realizzati nel rispetto di elevate standard qualitative e sono coperti da una garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione. Se entro tale periodo si riscontrasse un inconveniente per ragioni derivanti da difetti dei materiali o nella lavorazione, il prodotto o la parte difettosa verranno sostituiti. La responsabilità di Johnson-Fluiten è limitata a tale sostituzione e non copre danni diretti o indiretti derivanti dall'inconveniente



MONTAGGIO SUL PERNO DEL CILINDRO:

Rotore filettato: lubrificare le connessioni utilizzando come fluido olio minerale, infilare il rotore (2) nella flangia, posizionare la guarnizione di rame (18) mantenendolo dritto e serrare.

Rotore a rilascio rapido: posizionare la guarnizione di rame (18) nella sede del perno. Fare scorrere la flangia ad attacco rapido (16) nel rotore (2) con il cono rivolto verso il giunto. Posizionare i semi anelli (17) nella sede del rotore, fare scorrere la flangia sopra il rotore. Posizionare il giunto/flangia nel perno e serrare in modo uniforme. ATTENZIONE: assicurarsi che sia presente un divario di 3-5 mm tra il perno e la flangia.

Rotore interamente flangiato: Posizionare la guarnizione sulla flangia del rotore e posizionarlo sul perno. Utilizzare prigionieri che si estendono fino alla flangia del rotore. Serrare i dadi in modo uniforme al fine di sigillare la superficie della flangia e minimizzare l'eccentricità.

NOTE DI INSTALLAZIONE

NOTICE

Prestare particolare attenzione quando si monta il giunto al tubo sifone poiché le guarnizioni interne si possano danneggiare. Prestare attenzione alla lunghezza del tubo sifone. Una lunghezza eccessiva può causare una strozzatura del flusso contro l'interno del gomito

WARNING

Evitare il blocco dei raccordi con il giunto montato sul perno. Eventuali blocchi potrebbero deformare il rotore o causare danni ai cuscinetti

WARNING

Applicare dei tamponi morbidi sul dispositivo di bloccaggio. Evitare il serraggio eccessivo che può causare danni al supporto dei cuscinetti.

CONNESSIONE AI TUBI FLESSIBILI

A seconda dell'applicazione, scegliere tubi in gomma o a treccia metallica, con strumenti in grado di rilevare il flusso. Quando si collega il giunto rotante ad un sistema di tubazioni fisse, il tubo flessibile deve essere installato più vicino possibile al giunto, senza compressioni o tensioni verificando che rimanga disteso. Se si dispone di un prolungato sistema di tubazioni è consigliato supportare i tubi per evitare il sovraccarico dei cuscinetti. Fare riferimento alla tabella 2 per determinare la corretta lunghezza dei tubi flessibili necessaria per isolare il giunto rotante dalla compressione delle tubazioni.

FORI DI DRENAGGIO

I fori di drenaggio sul corpo del giunto rotante permettono la fuoriuscita di liquido dalle guarnizioni interne, e indicano la necessità di sostituzione delle tenute.



JOHNSON-FLUITEN

| LUNGHEZZA MINIMA RACCOMANDATA TUBI FLESSIBILI | |
|--|--------|
| 1/4" | 200 mm |
| 3/8" | 250 mm |
| 1/2" | 250 mm |
| 3/4" | 300 mm |
| 1" | 380 mm |
| 1-1/4" | 450 mm |
| 1-1/2" | 450 mm |

NOTICE Il giunto rotante deve essere orientato in modo che uno dei fori di scarico punti verso il basso. Consultare tabella 1 per dettagli sul numero dei fori e dimensioni

PIN ANTI-ROTAZIONE

I giunti R/RH sono forniti con un foro per l'installazione di un pin antirotazione, che ha lo scopo di tenere fermo il corpo del giunto durante il funzionamento dell'impianto.

WARNING Senza un dispositivo anti-rotazione la coppia applicata dalla rotazione del giunto stresserebbe il tubo flessibile che collega il giunto alla tubazione, causando il guasto o la rottura del tubo flessibile.

TEST FUNZIONALE

- Non è possibile definire nel dettaglio il test funzionale che dipende dal tipo di installazione. Qui di seguito qualche consiglio in generale.
- Accendere e utilizzare il macchinario per 5 minuti verificando:
- Assenza di perdite
- Assenza di vibrazioni o rumori non consueti prodotti dal giunto rotante.
- Assenza di eccessivo calore del giunto rotante, in particolare nella parte dei cuscinetti a sfera

Tabella 1

| Size | descrizione | dimensione | chiave | coppia (N*m) |
|------|---------------------|-----------------|--------|--------------|
| R009 | Rotore | 3/8" G-ISO228 | 19 | |
| | Viti corpo-supporto | M4 | 3 | 6 |
| | Fori di drenaggio | 6 x M6 | | |
| R012 | Rotore | 1/2" G-ISO228 | 24 | |
| | Viti corpo-supporto | M5 | 4 | 6 |
| | Fori di drenaggio | 5 x 8.7mm | | |
| R019 | Rotore | 3/4" G-ISO228 | 30 | |
| | Viti corpo-supporto | M5 | 4 | 6 |
| | Viti per flangia Q | M8 | 13 | 24.6 |
| | Fori di drenaggio | 5 x 8.7mm | | |
| R025 | Rotore | 1" G-ISO228 | 36 | |
| | Viti corpo-supporto | M8 | 6 | 24.6 |
| | Viti per flangia Q | M8 | 13 | 24.6 |
| | Fori di drenaggio | 5 x 8.7mm | | |
| R031 | Rotore | 1-1/4" G-ISO228 | 46 | |
| | Viti corpo-supporto | M8 | 6 | 24.6 |
| | Viti per flangia Q | M10 | 16 | 50 |
| | Fori di drenaggio | 5 x 8.7mm | | |
| R038 | Rotore | 1-1/2" G-ISO228 | 55 | |
| | Viti corpo-supporto | M8 | 6 | 24.6 |
| | Viti per flangia Q | M10 | 16 | 50 |
| | Fori di drenaggio | 5 x 10mm | | |
| R050 | Rotore | 2" G-ISO228 | 60 | |
| | Viti corpo-supporto | M8 | 6 | 24.6 |
| | Viti per flangia Q | M12 | 18 | 85 |
| | Fori di drenaggio | 5 x 12mm | | |

Tabella 3

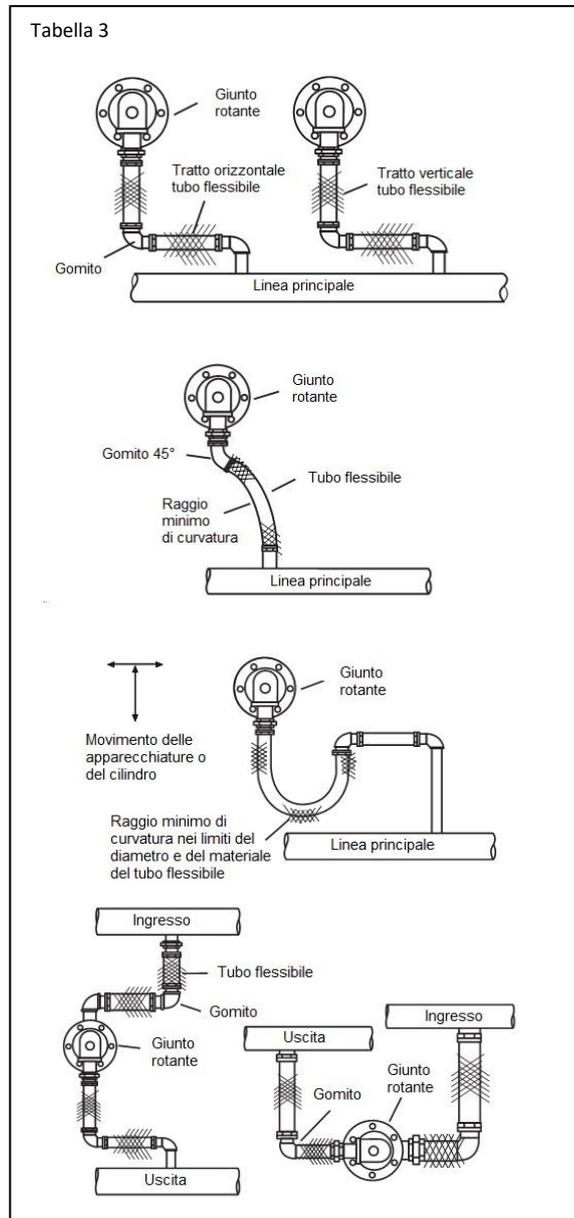


Tabella 4: Condizioni operative

| | Tipo | R | RH |
|---------------------------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 009 | | 012 | | 019 | | 025 | | 031 | | 038 | | 050 | |
| Aria | Pressione (bar) | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| | Velocità (giri/min) | 1500 | 1500 | 1400 | 1400 | 1300 | 1300 | 1150 | 1150 | 1000 | 1000 | 850 | 850 | 700 | 700 |
| Acqua fino a 120°C | Pressione (bar) | 50 | - | 50 | - | 50 | - | 50 | - | 40 | - | 35 | - | 35 | - |
| | Velocità (giri/min) | 3000 | - | 2800 | - | 2600 | - | 2300 | - | 2000 | - | 1700 | - | 1400 | - |
| Acqua / Olio fino a 180°C | Pressione (bar) | - | 25 | - | 25 | - | 25 | - | 25 | - | 20 | - | 17,5 | - | 17,5 |
| | Velocità (giri/min) | - | 3000 | - | 2800 | - | 2600 | - | 2300 | - | 2000 | - | 1700 | - | 1400 |
| Vapore fino a 180°C | Pressione (bar) | - | 25 | - | 25 | - | 25 | - | 25 | - | 20 | - | 17,5 | - | 17,5 |
| | Velocità (giri/min) | - | 1500 | - | 1400 | - | 1300 | - | 1150 | - | 1000 | - | 850 | - | 700 |

Attenzione: non utilizzare mai il giunto ai valori massimi contemporaneamente! Verificare i limiti di esercizio nella tabella PV de catalogo

Garanzia Johnson-Fluiten

I prodotti Johnson-Fluiten sono realizzati nel rispetto di elevate standard qualitative e sono coperti da una garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione. Se entro tale periodo si riscontrasse un inconveniente per ragioni derivanti da difetti dei materiali o nella lavorazione, il prodotto o la parte difettosa verranno sostituiti. La responsabilità di Johnson-Fluiten è limitata a tale sostituzione e non copre danni diretti o indiretti derivanti dall'inconveniente

