

# Istruzioni di smontaggio e riparazione del giunto tipo R-RH (3/8" – 2")

## SAFETY INSTRUCTIONS

Prima di operare sui giunti rotanti Johnson-Fluiten accertarsi che vengano rispettate le procedure di sicurezza imposte dalle normative vigenti.

Leggere attentamente le istruzioni prima di procedere con la manutenzione. Per l'identificazione delle singole parti, consultare i disegni di assieme, in caso di dubbio contattare Johnson Fluiten o uno dei suoi rappresentanti.

## NOTICE

Gli elementi di fissaggio devono essere lubrificati con anti grippante e serrati con la corretta coppia di serraggio: consultare la Tabella 1 delle **istruzioni per l'installazione** in vostro possesso oppure sul sito web: [www.johnson-fluiten.com](http://www.johnson-fluiten.com)

## WARNING

Scaricare la pressione residua del sistema. Chiudere l'ingresso e la valvola di scarico consentendo al giunto di raffreddarsi.

## MANUTENZIONE ORDINARIA

### Lubrificazione dei cuscinetti a sfera

I giunti rotanti di tipo R non necessitano di ingrassaggio, i cuscinetti sono lubrificati per l'intera durata della loro vita.

## NOTICE

Il giunto rotante di tipo RH necessita di essere lubrificato con grasso Krytox GPL 226 o equivalente ogni 5000 ore di lavoro a temperature fino a 150 °C, ogni 2000 ore per temperature sopra 150 °C.

Consultare la tabella 1 per i dettagli della quantità di grasso da utilizzare.

Si consiglia la sostituzione con nuovi cuscinetti Johnson-Fluiten prelubrificati.

### Sostituzione degli anelli di tenuta

- Allentare e rimuovere le viti (3V), staccare il corpo (50) dal supporto (5).
- Rimuovere dal corpo (50) l'anello stazionario (1) con o-ring (10) e molle (13).
- Rimuovere dal rotore (2) l'anello di tenuta (2A) con o-ring (19).

**ATTENZIONE:** i giunti rotanti R009 e R012 hanno l'anello rotante incorporato nel rotore, pertanto se necessario occorre sostituirlo (seguire le istruzioni "sostituzione dei cuscinetti a sfera").

- Pulire accuratamente l'o-ring sul rotore (2) poi il foro della testa (50). Non graffiare le superfici.
- Assicurarsi che le facce delle tenute siano pulite. Nel caso pulire le facce dell'anello stazionario (1) e



dell'anello rotante (2 A) usando un panno pulito con acetone.

- Lubrificare la guarnizione con grasso al silicone SIL 133 o equivalente. Premere delicatamente il nuovo anello di tenuta (2 A) con l'oring (9) nel rotore (2).
- Inserire le nuove molle (13) nei fori in rilievo nel corpo (50)
- Lubrificare la guarnizione con grasso al silicone SIL 133 o equivalente. Premere delicatamente l'anello stazionario (1) con l'oring (10) nell'alloggiamento del corpo (50).
- Ispezionare la boccola del tubo orizzontale nel gomito (98) se presente (versione a doppio passaggio): sostituire il gomito se usurato.
- Ispezionare i cuscinetti. Se necessitano di essere sostituiti, seguire le istruzioni "**sostituzione dei cuscinetti a sfera**".
- Collegare la testa (50) al corpo (5) utilizzando le viti (3V). Verificare la corretta coppia di serraggio contenuta nella Tabella 1 delle **istruzioni di installazione** in vostro possesso oppure sul sito [www.johnson-fluiten.com](http://www.johnson-fluiten.com)

Il giunto Johnson Fluiten è ora pronto per essere rimesso in servizio.

*Attenzione: non utilizzare anti grippante od oli sugli o-ring.*

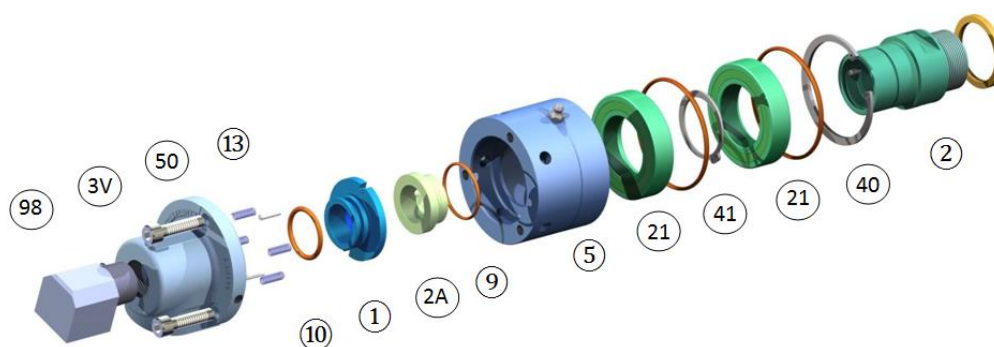
*Lubrificare solo con il grasso indicato in queste istruzioni. Utilizzare guanti in lattice quando si maneggiano o-ring lubrificati.*

### Manutenzione Avanzata

Si consiglia di effettuare lo smontaggio del gruppo tenute nell'officina Johnson Fluiten, le procedure qui specificate devono essere utilizzate solo in caso di estrema urgenza.

## Garanzia Johnson-Fluiten

I prodotti Johnson-Fluiten vengono realizzati nel rispetto di elevate standard qualitativi e sono coperti da una garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione. Se entro tale periodo si riscontrasse un inconveniente, per ragioni derivanti da difetti nei materiali o nella lavorazione, il prodotto o la parte difettosa verranno sostituiti. Resta inteso che la responsabilità di Johnson-Fluiten è limitata a tale sostituzione e non copre i danni diretti o indiretti derivanti dall'inconveniente.



## RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

PROBLEMA	CAUSA DEL PROBLEMA	AZIONE
Perdite rilevate dai fori di drenaggio,	usura o danni agli anelli di tenuta. Danno all'o ring 9 e/o 10	Sostituzione degli elementi di tenuta Kit di riparazione
Surriscaldamento o eccessivo rumore.	Lubrificazione dei cuscinetti non sufficiente (giunti RH) Usura delle sfere dei cuscinetti.	Lubrificare come descritto in tabella 1 (giunto RH) Sostituzione dei cuscinetti

Tabella 1 : quantità di grasso Krytox per cuscinetti ( giunti RH)

DIMENSIONE	Quantità (c.c.)	Quantità (g)
RH009	4,2	8,0
RH012	4,8	9,2
RH019	6,4	12,6
RH025	11,4	22,4
RH031	16,0	31,0
RH038	23,2	45,2
RH050	25,6	50,0

### Sostituzione dei cuscinetti a sfera

- Allentare e rimuovere le viti (3V), staccare il corpo (50) dal supporto (5).
- Rimuovere dal corpo (50) l'anello stazionario (1) con l'oring (10) e le molle (13).
- rimuovere dal rotore (2) anello rotante (2A) con oring (9)
- rimuovere l'anello elastico (40)
- rimuovere il rotore (2) con i cuscinetti a sfere (21). Se il rotore ed i cuscinetti non si sfilano liberamente, esercitare una leggera pressione sulla parte terminale del rotore bloccando il supporto in una pressa.
- Rimuovere il primo cuscinetto (21), l'anello elastico (41) e il secondo cuscinetto (21). Pulire e asciugare il rotore dai residui.
- Inserire il primo nuovo cuscinetto (21) nel rotore (2) fino a quando non si arresta contro la propria sede. Per cuscinetti con un solo schermo (giunti RH) il primo cuscinetto deve essere installato con la schermatura verso il basso.
- Inserire l'anello elastico (41) nel rotore (2).
- Inserire il secondo nuovo cuscinetto nel rotore e bloccarlo con l'anello elastico. Se viene usato un cuscinetto con solo uno schermo (giunto RH) il lato aperto deve essere rivolto verso il basso. Quando l'assemblaggio è completo, il lato aperto del singolo cuscinetto schermato deve essere a contatto con l'anello elastico (41).
- Inserire il corpo (5) sopra il gruppo cuscinetto/rotore assemblato e poi farlo scivolare in posizione. Se il corpo non si inserisce liberamente sopra i cuscinetti, rimuovere eventuali sbavature. Esercitare una leggera forza sul corpo per farlo scorrere attraverso i cuscinetti, ciò per prevenire eventuali danni ai cuscinetti.
- mentre si tengono assemblati insieme, farli girare su una superficie piana e installare l'anello elastico. (40)
- Seguire le istruzioni "sostituzione degli anelli di tenuta" per completare la riparazione.
- Il giunto Johnson-Fluiten è ora pronto per essere rimesso in servizio.

### Garanzia Johnson-Fluiten

I prodotti Johnson-Fluiten vengono realizzati nel rispetto di elevate standard qualitativi e sono coperti da una garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione. Se entro tale periodo si riscontrasse un inconveniente, per ragioni derivanti da difetti nei materiali o nella lavorazione, il prodotto o la parte difettosa verranno sostituiti. Resta inteso che la responsabilità di Johnson-Fluiten è limitata a tale sostituzione e non copre i danni diretti o indiretti derivanti dall'inconveniente.